

维尔气刀(VAIR Air Curtain)

气刀又称气帘、空气帘、气幕、风刀、风帘、风幕、强力风幕、标准气刀、超级气刀、超级风刀、条形气流放大器、条形气流增强器等。

气刀简介: 工业领域中存在大量吹气除水除尘等应用,如吹除钢板、铝合金型材等平面,以及饮料瓶、包装罐等瓶体表面的水分,吹除产品表面的杂质灰尘、残液、外包装上的水分,以及传送带清理等。在有压缩空气供应的条件下,维尔的气刀产品可完美的满足这些应用。

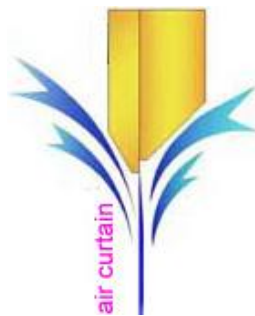


压缩空气进入气刀后,通过科恩达效应原理及气刀特殊的构造,以一面气流薄片高速吹出。这股初级气幕偏转 90° 后将引流 25 倍到 40 倍的环境空气,而形成一面薄薄的高强度、大气流的冲击气幕。通过气刀的作用形成高强度冲击气流,应用于清洁、干燥、冷却等场合。具有噪音低、耗气量少等优点。

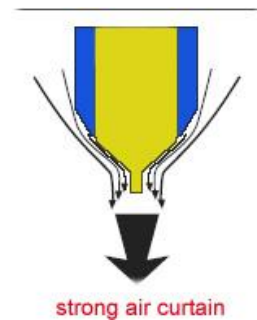
超级气刀的工作原理与标准气刀一样,压缩空气在进入风刀后水平吹出,可引流30~40倍的环境空气。



标准气刀



强力气刀



超级气刀

气刀的特点:

1. 大大节约压缩空气,气刀的耗气量只有传统吹气管的 1/5
2. 气流均衡,没有振动,空气压缩比可达 30: 1
3. 无活动件,免维护,材质为铝或不锈钢
4. 体积小,便于安装,免维护,可即时开/关
5. 可代替传统的风机和吹气管,比传统吹气管风力更强
6. 不用电、没有防暴的危险,没有射频/电磁干扰
7. 结构简单坚固,不易损伤,使用寿命极长。
8. 提供多种规格的气帘宽度(3" in-30" in),气流强度可调(需附调压器)



气刀参数

有效气幕长度	实际气刀长度	标准气刀 VA71000			强力气刀 VA72000			超级气刀 VA73000		
		放大率	80psi 耗气量 SLPM	出气量 SLPM	放大率	80psi 耗气量 SLPM	出气量 SLPM	放大率	80psi 耗气量 SLPM	出气量 SLPM
3in	4", 102mm	25:1	364	9100	30:1	240	7200	40:1	510	20400
6in	7", 178mm	25:1	728	18200	30:1	480	14400	40:1	1020	40800
12in	13", 330mm	25:1	1456	36400	30:1	960	28800	40:1	2040	81600
18in	19", 482mm	25:1	2184	54600	30:1	1440	43200	40:1	3060	122400
24in	25", 635mm	25:1	2912	72800	30:1	1920	57600	40:1	4080	163200
30in	31", 785mm	25:1	3640	91000	30:1	2400	72000	40:1	5100	204000

订购说明: ----SS 表示材料为不锈钢; ----AL 表示材料为铝合金

型号 VA71006-AL 表示标准气刀, 有效气幕长度为副 6in, 材料为铝合金

型号 VA72012-SS 表示强力气刀, 有效气幕长度为副 12in, 材料为不锈钢

标准气刀 型号 VA73018-AL 表示超级气刀, 有效气幕长度为副 18in, 材料为铝合金



气刀实际应用:

强力气刀

超级气刀

1. 部件经清洗工序后的干燥处理
2. 织物干燥或清洁
3. 输送带, 带刚轧机的板材的清理
4. 挤压, 压铸出的高温零部件冷却
5. 吹除粉尘、碎片、裁剪废料、碎屑
6. 电镀或喷漆前的清洁预处理
7. 蔬菜、水果包装前的除水、干燥
8. 吹除塑料或金属薄片上的水滴、
9. 金属碎屑的清理以避免刮伤滑轨
10. 电子线路板装配前的清理
11. 干燥熔铸塑料部件
12. 循环清洗过程中的工件干燥
13. 干燥上漆后、电解后的部件
14. 饮料灌装后经空气干燥处理, 贴上标签

吹除板材粉尘、碎屑

干燥饮料瓶, 贴标签前处理

冷却熔铸塑料部件

