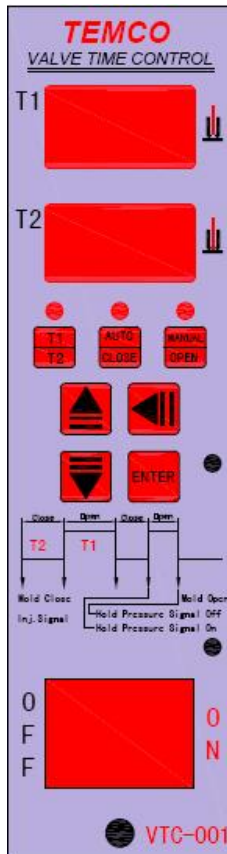


TEMCO 热流道针阀时序控制器

VTC 时序控制器主要应用于针阀式热流道注塑系统，通过检测注塑机的合模信号，根据客户模具注射需要可调整延迟锁模射胶和不同时间段关闭针阀等动作，准确开启和关闭气动/液压针阀热嘴的阀针，消除或减轻结合线对注塑产品的影响。接收到注塑信号后，在延迟时间 (DELAY)T2 内，浇口是关闭的，在延迟时间 T2 消失后，浇口开启时间 T1 且一直保持开着状态，直到注塑时间信号结束。

VTC 时序控制卡界面说明:



T1 视窗：浇口开启时间显示

T2 视窗：浇口延迟开启时间显示

T1/T2 键：T1,T2 设定选择键

AUTO/CLOSE 键：自动模式键

MANULOPEN 键：手动浇口开启键

△,▽ 键：时间设定上下键

< 键：时间设定游标调整键

ENTER 键：时间设定确认键

ON/OFF：电源开关

VTC-004 四点热流道时序控制器

VTC 时序控制器使用说明:

使用环境温度：0° C----55° C

输入信号：合模信号或注射开始信号

时间设定范围：0S----999.9S

控制输出形式：24VDC 或 220VAC

输入电源：220VAC---240VAC, 50 / 60Hz



VTC 时序控制器主要特点:

- 1、兼容所有符合工业标准的热流道系统，可直接替换其它品牌的产品。
- 2、采用插卡式结构, 维修更换快速, 不影响生产。
- 3、控制时间调节范围：0~999.9 秒。
- 4、可直接手动控制继电器开、关输出。
- 5、输入信号：微动开关闭合(合模信号)或 24VDC 信号(注塑开始信号)。
- 6、输出继电器开关触点：10Amax./240V 或 24VDC。
- 7、工作电源：220VAC ±10%，50/60Hz。
- 8、四位红色 LED 数码管作提示信息显示。
- 9、独立的输出继电器开、关、输入信号等状态指示灯。
- 10、时序控制器 1-12 点常用型号均有现货。;